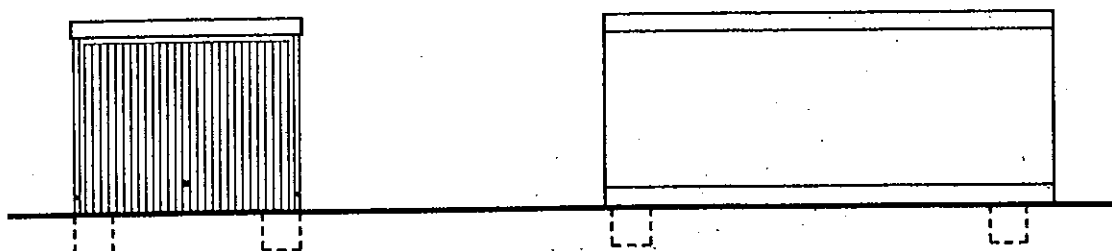


JUWEL prefab-garages



Statische berekening

**als systeemstatica voor type
SAPHIR en DIAMANT**



JUWEL prefab-garages

Transportabele prefab-garage van gewapend beton uit één stuk

Dipl. Ing. GERD GENÄHR

INGENIEURSBUREAU VOOR STATICA EN BOUWCONSTRUCTIE
CONTROLE-INGENIEUR VOOR BOUWSTATICA VAKRICHTING STAALBOUW EN
MASSIEVE BOUW

Van staatswege erkend deskundige voor de controle van de stabiliteit conform de Verordening voor
Deskundigen NRW nr. S 0105

Kirchhürder Str. 12, 44229 Dortmund-Lücklemberg

telefoon: 0231 / 9736-0
telefax: 0231 / 9736-104

Rapport met betrekking tot de keuring van de bouwtechnische bewijzen

Keuringnummer: Z086/96

27 november
1996 Ri/Hh

I . Keuringopdracht:

1. Keuringopdracht verstrekt door:

Datum: 7 november 1996 dossiernummer: civiele keuring

2. Omvang van de keuring:

Stabiliteitsbewijs

Bewijs van de brandweerstandsduur van de dragende
bouwcomponenten

Bewijs van de akoestische isolatie

3. Ter keuring voorgelegde documenten:

a) Statistische berekening van 17.10.1996 pagina: 1 - 35

b) Tekeningen: 1 Positie- en bekistingschema NR. SP1-1-0
2 Wapeningsschema nr. BP1-1-0 en MP1-1-0

4. Opgesteld door:

a) Dipl.-Ing. Erhard Wilsch,

II. Gegevens m.b.t. het bouwproject:

1. Exacte aanduiding:

Prefab-garage van gewapend beton vorm 1
+ 2

2. Ligging:

47475 Kamp-Lintfort

3. Opdrachtgever:

Juwel-Betonbauteile GmbH

Bönninghardter Str. 66, 46519 Alpen

Dipl. Ing. GERD GENÄHR

INGENIEURSBUREAU VOOR STATICA EN BOUWCONSTRUCTIE
CONTROLE-INGENIEUR VOOR BOUWSTATICA VAKRICHTING STAALBOUW EN
MASSIEVE BOUW

Van staatswege erkend deskundige voor de controle van de stabiliteit conform de Verordening voor
Deskundigen NRW nr. S 0105

Kirchhürder Str. 12, 44229 Dortmund-Lücklemberg

telefoon: 0231/ 9736-0
telefax: 0231 / 9736-104

4. Berekeningsgrondslagen:
DIN: 1045

5. Berekende belastingen:
SLZ II terreinhoogte < 700 m boven NAP

6. Bouwstoffen:
Betonstaal: BSt IV S , BSt IV M
Beton: B 25 , B 35 (prefab-componenten)

III. Bouwgrond:

- a) Grondsoort niet vermeld. Berekende toegestane gronddruk 250 KN/m². Deze dient door de uitvoerder te worden gecontroleerd.
- b) Alle fundamenteën dienen tot op de dragende bouwgrond en vorstvrije diepte te worden geplaatst.

IV. Keuringsresultaat

- a) De statische documenten zijn volledig en juist.
- b) De controle van de bouwtechnische documenten heeft geen bezwaren opgeleverd.

V. Keuringsopmerkingen:

- a) De betonkwaliteit dient conform DIN 1045 te worden aangetoond.
- b) De keuring is afgesloten.

Dipl. Ing. Gerd Genähr
Keuringsingenieur voor bouwstatica
Kirchhürder Straße 12
44229 Dortmund-Lücklemberg
tel.: 0231/9736-0

Erhard Wielsch
Dipl.-ingenieur / statica en constructie

Kirchhörder Str. 114
44229 Dortmund
tel. 0231/731034

Statische berekening als systeemstatica

Prefab-garage van gewapend beton

vorm: 1 + 2

lengte: 5,50m / 6,00m / 7,00m
breedte: 2,85m + 2,95m
hoogte: 2,55m

Juwel-Betonbauteile GmbH

47475 Kamp-Lintfort

Overeenstemming met de schema's van de
architect met de volgende statische
berekening

Opgesteld door:

Erhard Wielsch

TECHNISCHE BEDRIJFS- EN MONTAGEAANWIJZING

voor de vervaardiging van prefab-garage van gewapend beton systeem „J U W E L”

1. Productie

De vervaardiging van de garage, dak - vloer - wanden, geschiedt uit één stuk met de poortzijde naar beneden in een hiervoor speciaal vervaardigde bekisting.

Over de exact afgestelde binnenbekisting wordt de op een speciale sjabloon vervaardigde wapeningskorf gestulpt en met de naar beide kanten werkende afstandshouders uitgerust.

De buitenbekisting wordt hydraulisch aangebracht en vergrendeld. De garage staat klaar voor het betonstorten.

Intensieve verdichting en verwarming van het ingebrachte staalbeton maken een kortstondige verharding en het losmaken van de zij- en dakbekisting mogelijk zonder het beton te storen.

Met de binnenkern en de vloerbekisting wordt de garage met 90° gedraaid. De binnenkern wordt in geringe mate verkleind en tezamen met de vloerbekisting van de garage gescheiden. Tijdens deze procedure neemt een pallet van de completeringslijn het corpus van gewapend beton op.

Hier vinden de inbouw van garagepoort, dakcoating en het opbrengen van binnencoating en buitencoating plaats.

Die garage is compleet. Door de tijd van het doorlopen van de productielijn is het hardingsproces van het gewapend beton zo ver voortgeschreden dat de garage transportklaar is.

2. Verladen, transport en montage

Een speciaal transport met hijsbalken hijst de garage onder het dak op het lastzwaartepunt omhoog en plaatst deze op dwarsbalken op hetzelfde voertuig of naar keuze op een aanhangwagen. Het aangrijpen van de last geschiedt hier op een vergelijkbare manier als in de eindtoestand op de fundamente.

De garage(s) wordt/worden naar de definitieve standplaats getransporteerd. Op de bouwplaats werden inmiddels punt- of strookfundamenteen volgens de richtlijnen van de systeemstatica uitgegraven en gestort.

Door het nivelleren van de betreffende hulp van dienovereenkomstige nivelleringsplaten bevinden zich vier opstelpunten in een horizontaal vlak. Bij strookfundamenteen wordt er tussen de opstelpunten een dun mortelbed gelegd.

De garage wordt nu in de omgekeerde zin als bij het verladen horizontaal uitgelijnd en is klaar om de personenauto erin te rijden.

Deze systeemstatica is eigendom van JUWEL Betonteile GmbH, Kamp-Lintfort. Het eigendom mag uitsluitend worden overgedragen op kopers van JUWEL-prefab-garages!



JUWEL-prefab-garages

Juwel Betonbauteile GmbH • 47475 Kamp-Lintfort • Asdonkstraße 21
telefon (02842) 9433-0 • telefax (02842) 9433-33
e-mail: Juwel-Fertiggaragen@t-online.de • www.Fertiggaragen.net

