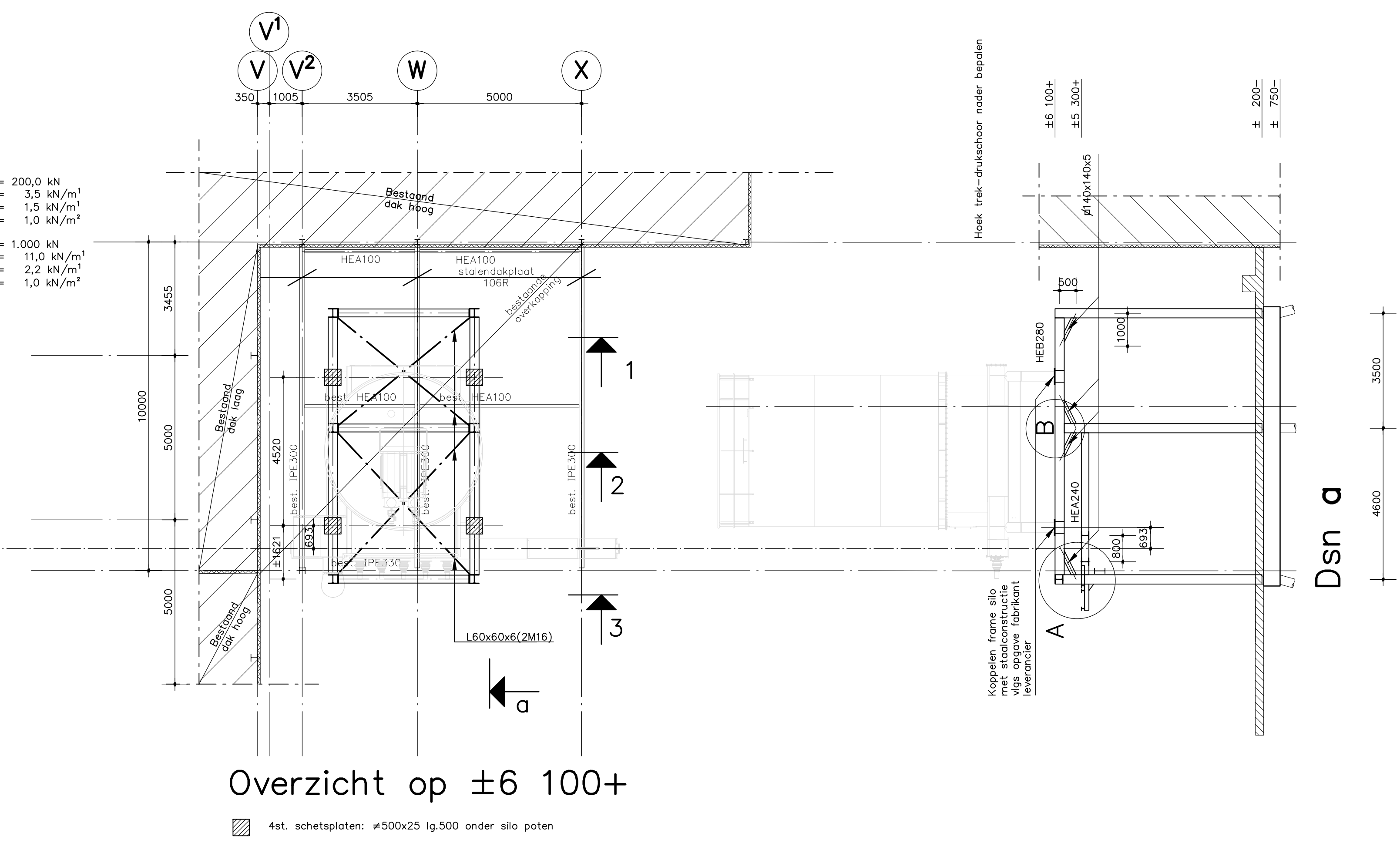
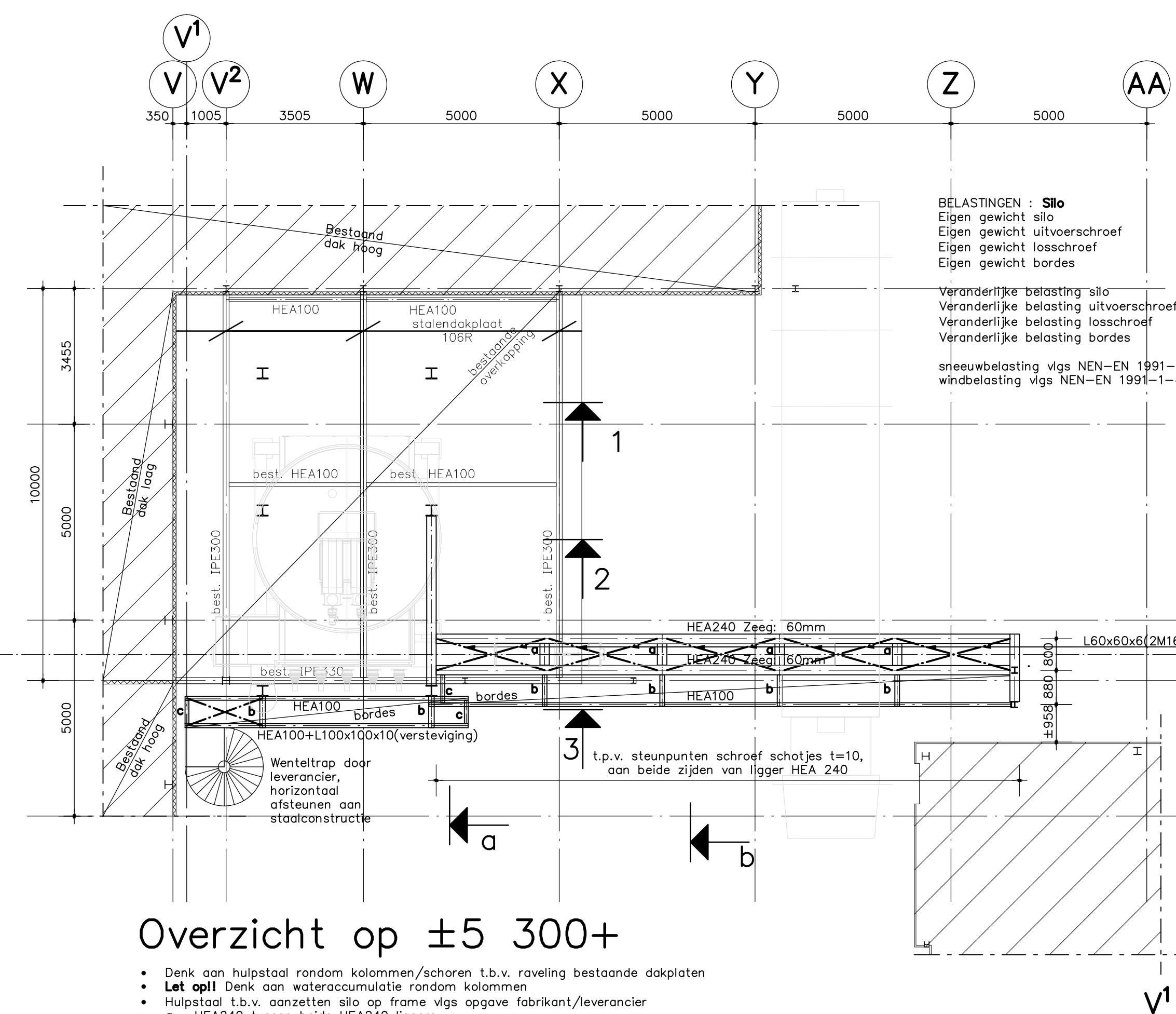
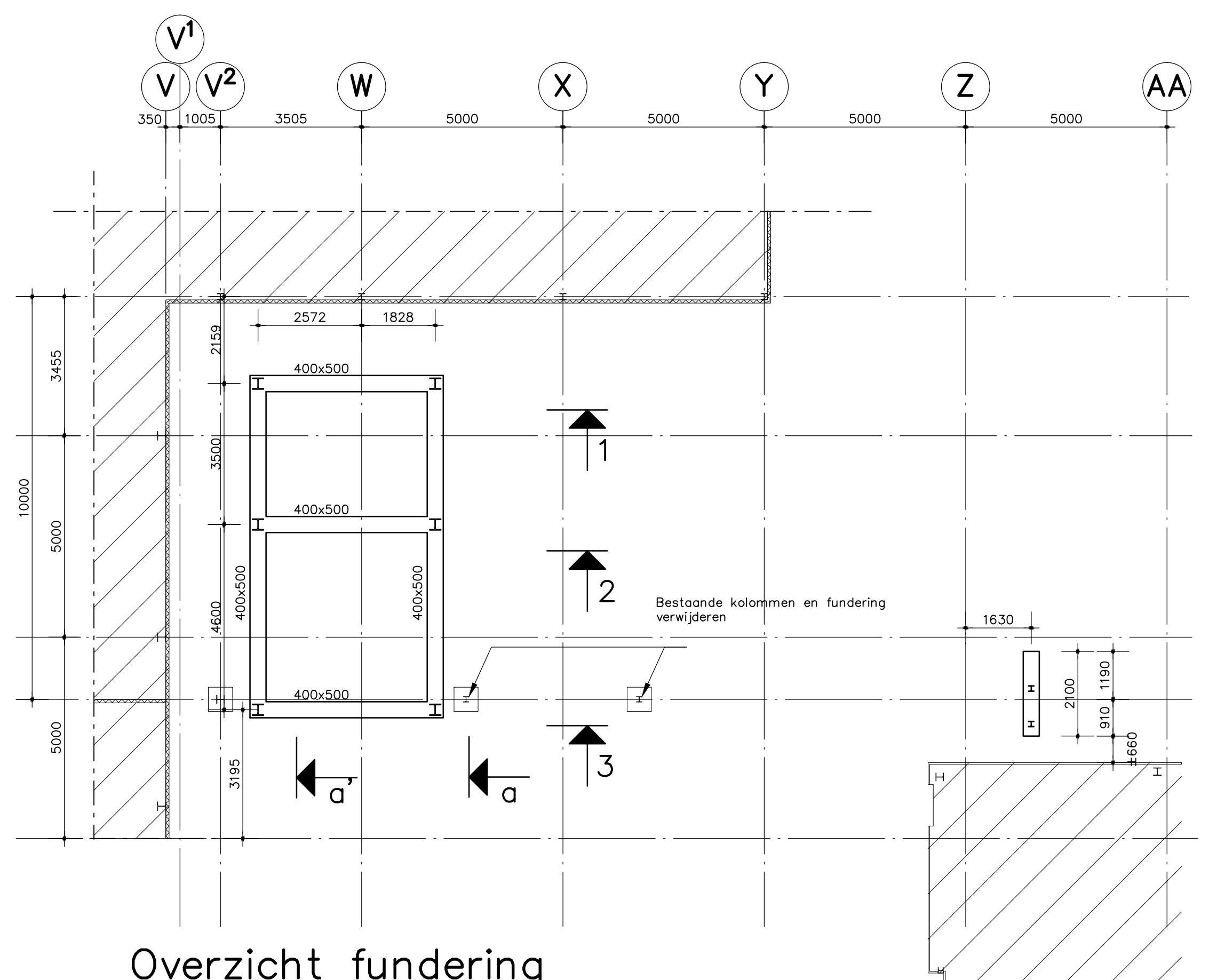
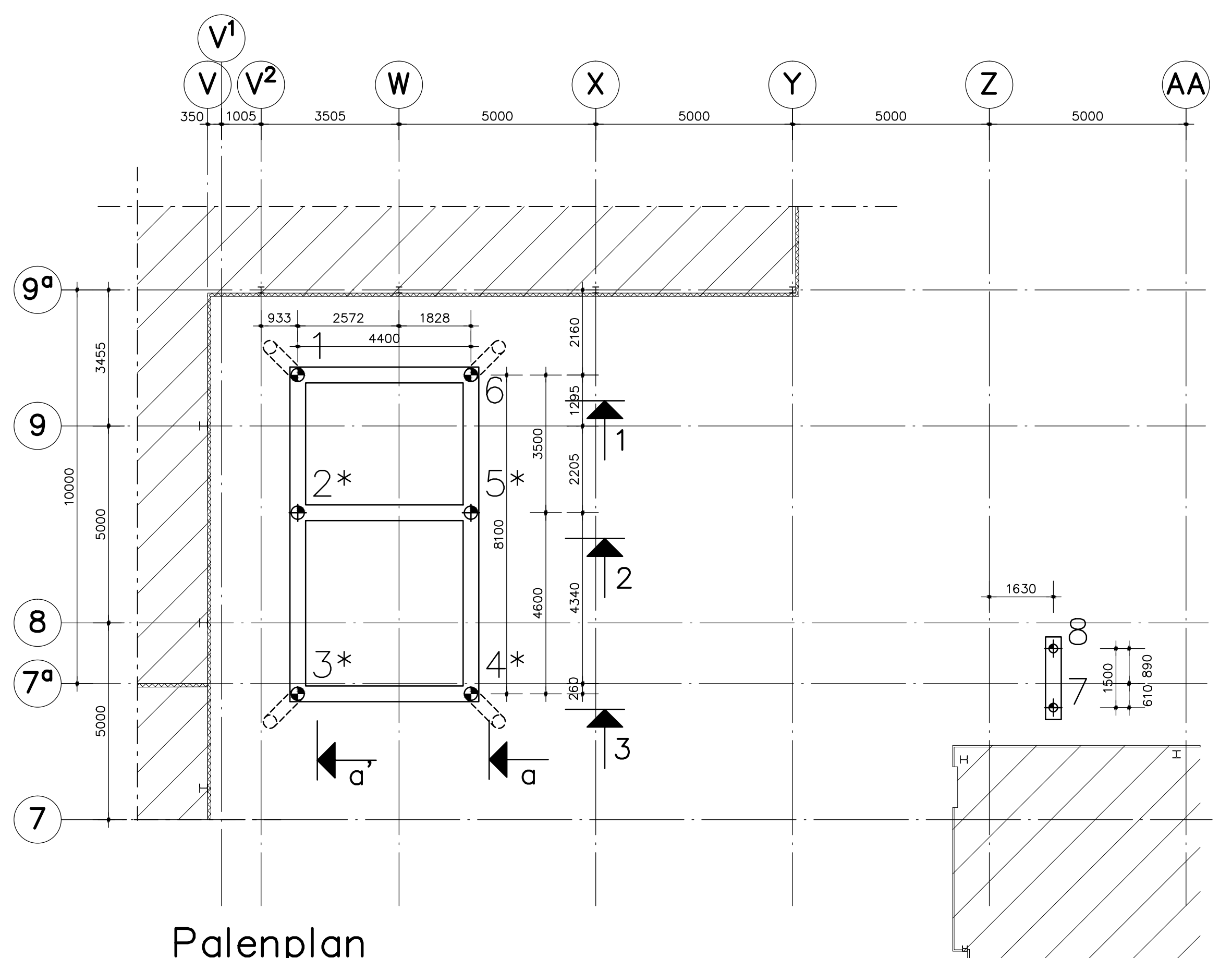


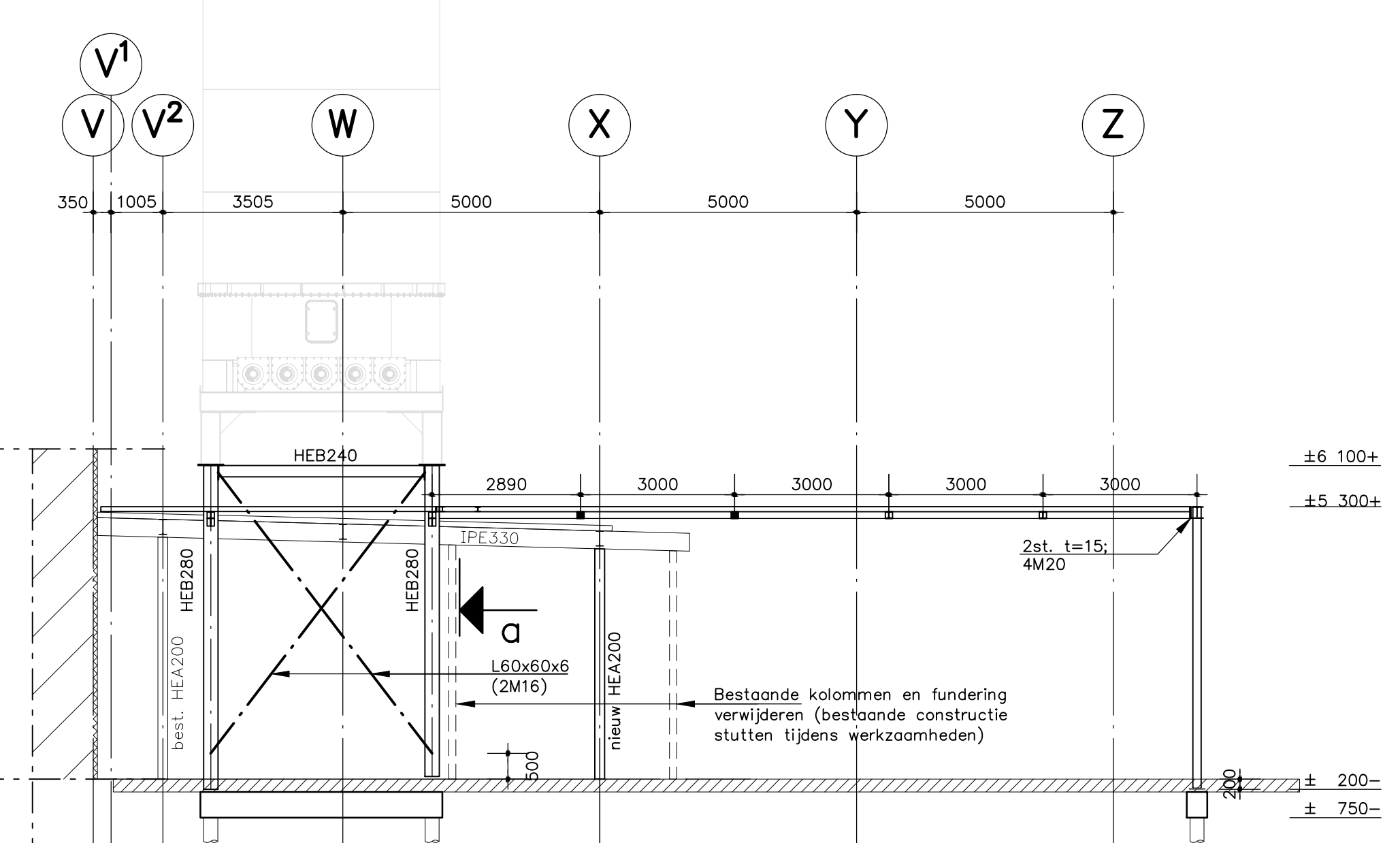
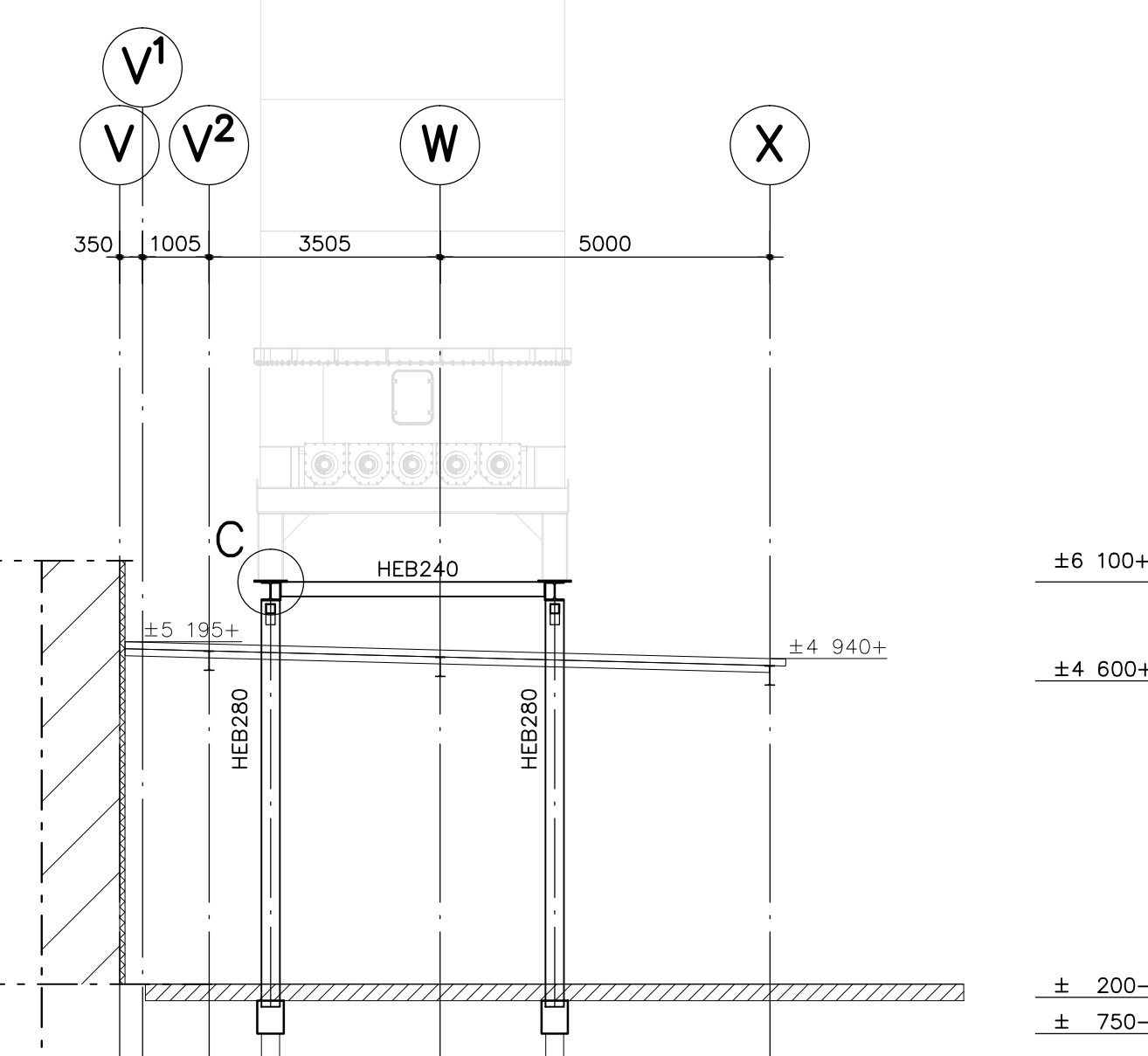
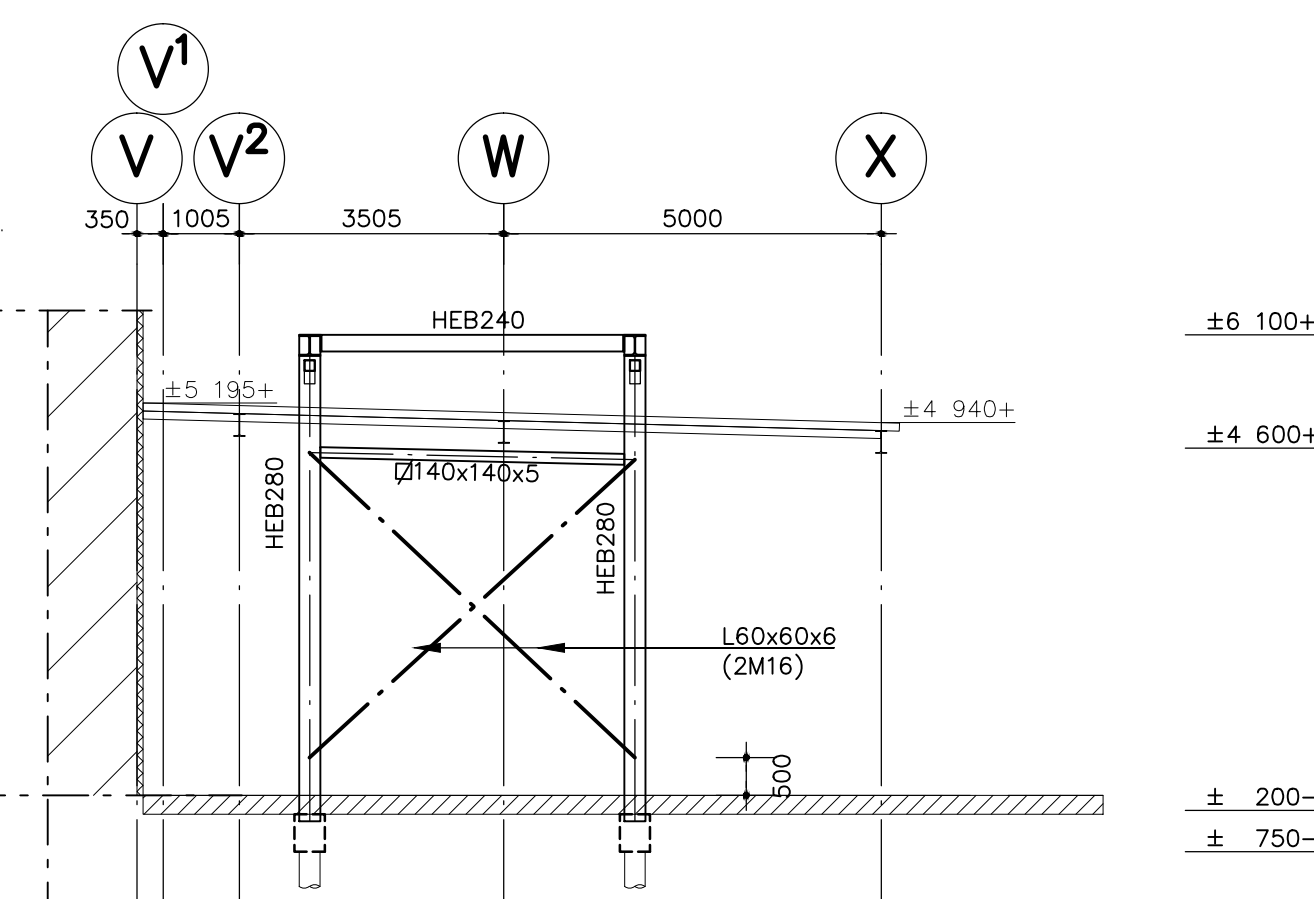
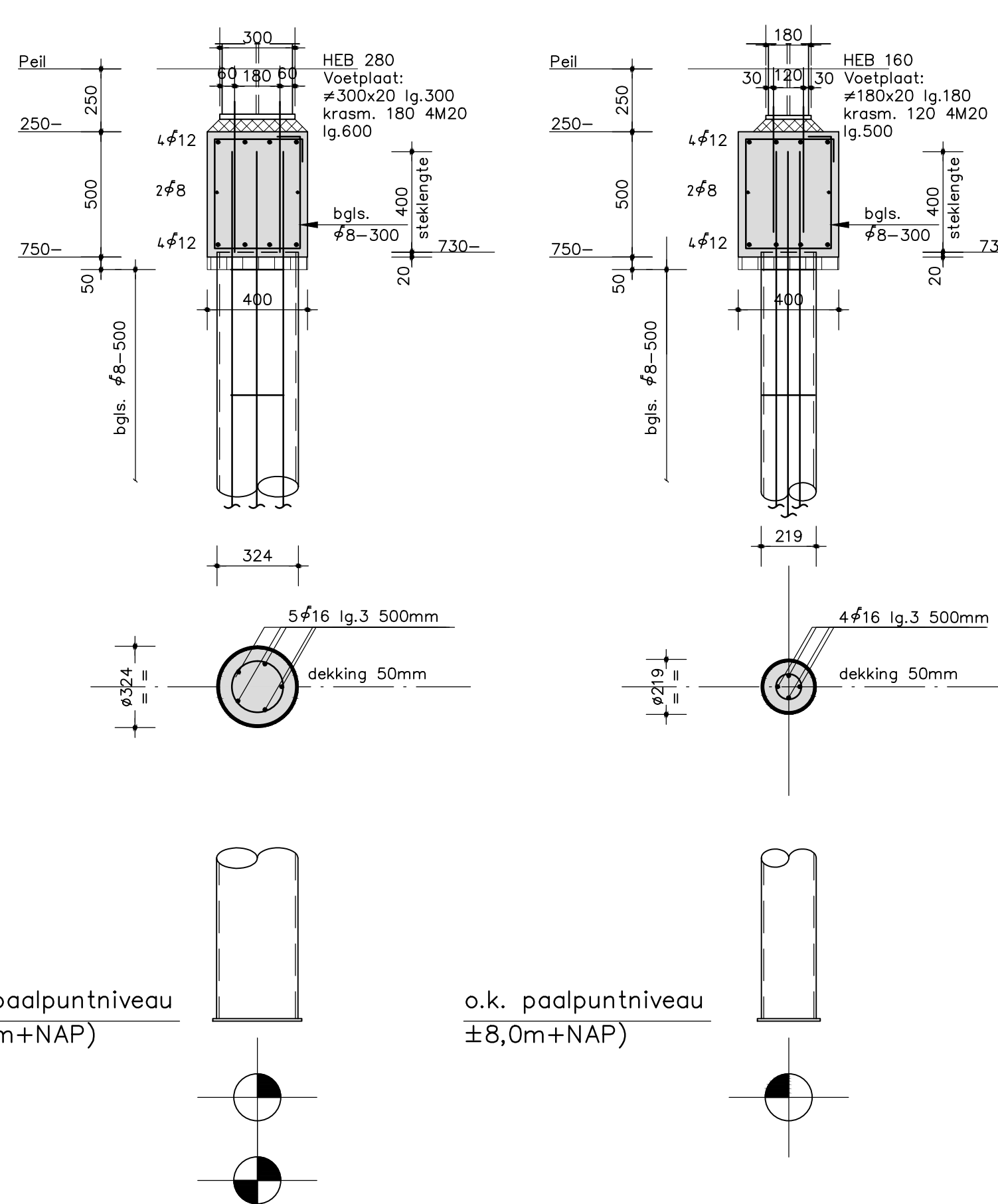


PALENRENNVOOI						Beton : sterkteklasse C20/25 wapening : 5/16/16 / 4/16 lg.3500
						bijz #8-500
merk	paalnummer	diameter	maximale paal belasting F _{max}	maximale paal belasting F _{max}	maximale paal belasting F _{max}	k.o. paal-puurtilvoeg t.o.v. b.k.
	2 + 5 (2st)	ø324mm	551 kN	7 kN	n.v.t.	+8,0mm+NAP
	1+3+4+6 (4st) – schoorstand 1:10	ø324mm	308 kN	20,6 kN	n.v.t.	+8,0mm+NAP
	7 + 8 (2st)	ø324mm	82 kN	7 kN	-11,3 kN	+8,0mm+NAP

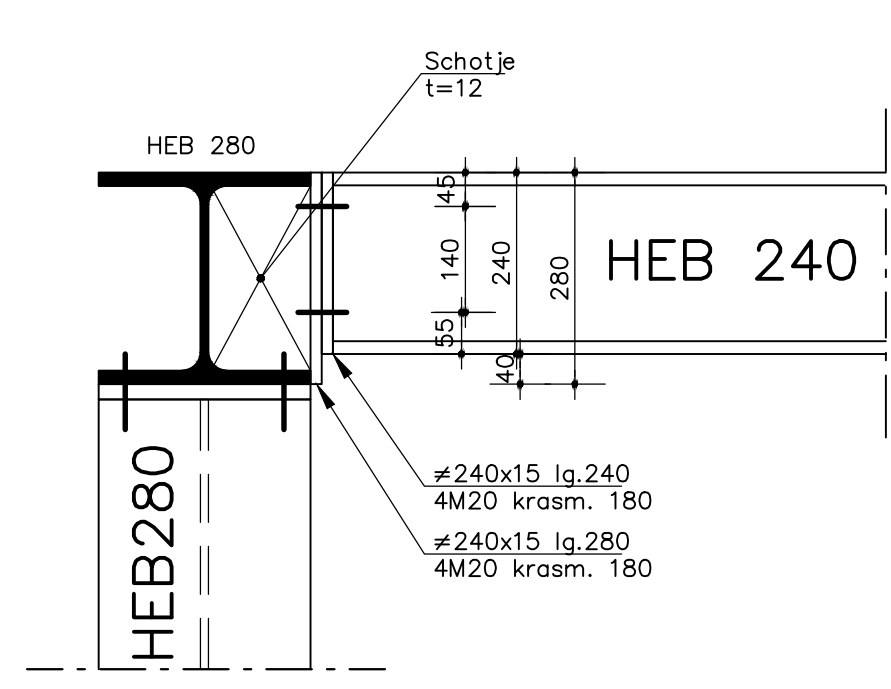
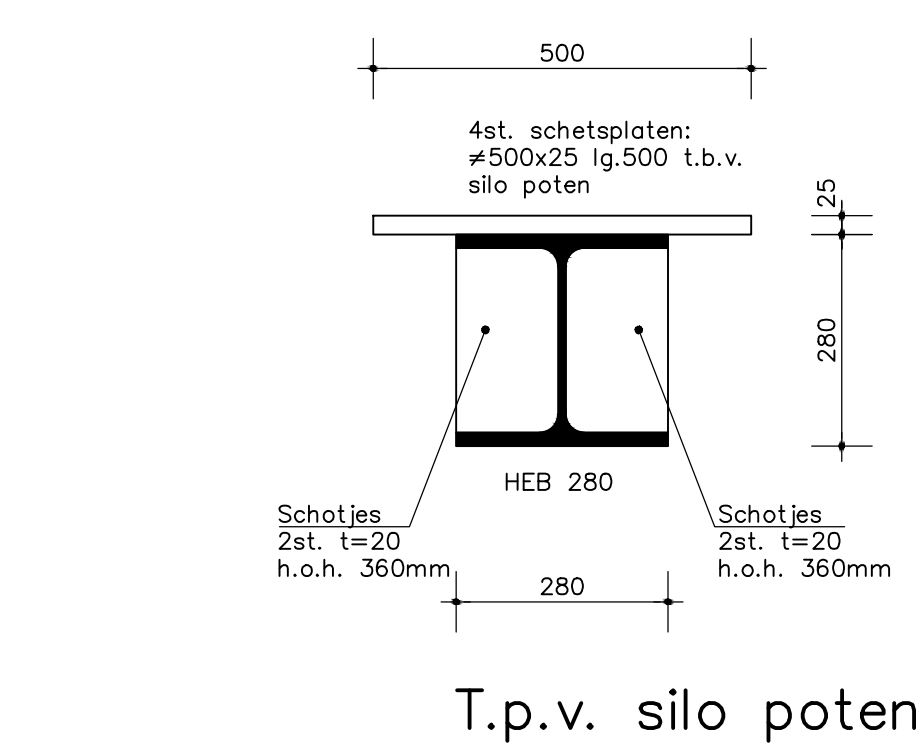
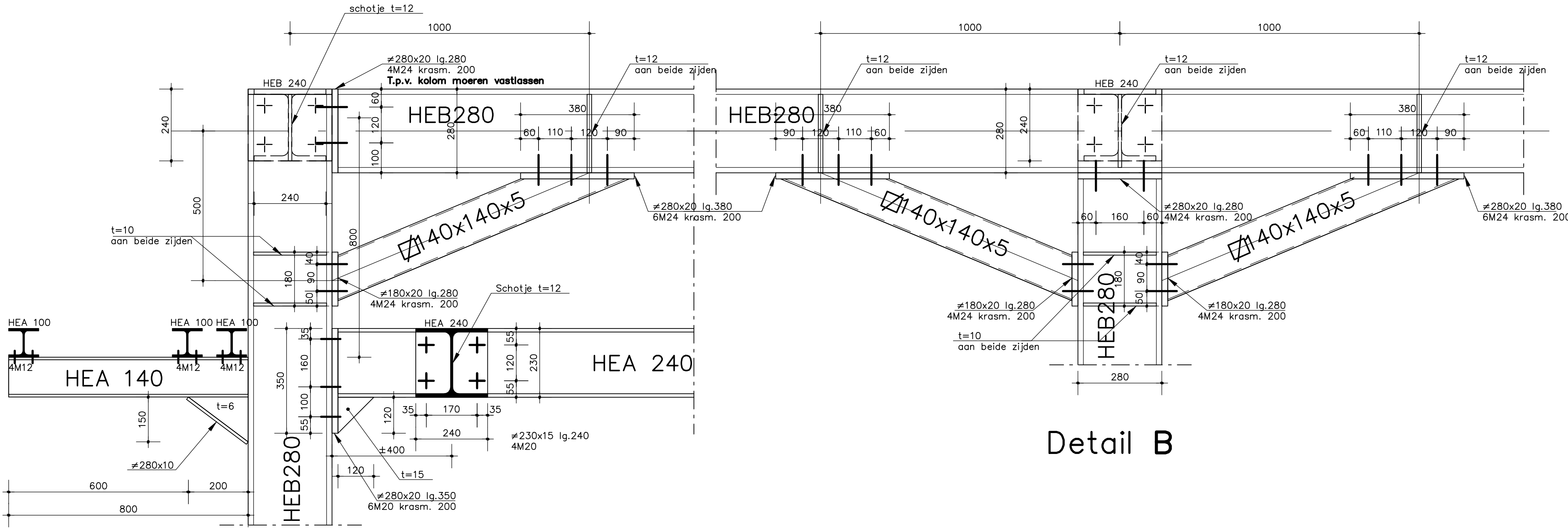
- BUFIX STALEN BUISPALEN

- Een stalen buispool wordt samengesteld uit buissegmenten met een standaarddiameter van 2,0 meter
 - Elke willekeurige lengte is mogelijk, afhankelijk van de beschikbare werkmaterie.
 - Het eerste segment voorzien van een stalen voetplaat wordt de bodem ingedreven.
 - Het tweede segment wordt vervolgens in de voetplaatse verbinding van de eerste geplaatst, elektrisch vastgelast en vervolgens verder de bodem ingedreven.
 - Deze werkwijze wordt aangehouden tot het vereiste basisniveau van de paalpunt is bereikt.
 - Na controle van de paadscacht wordt de buis gevuld met beton.
-
- De stalen buispalen worden de grond ingedreven met behulp van een valblok in de buis, dat daalt op een boven de voetplaat aangebrachte prop van een aardovchtige (zand-, zand-, cementmengsel)

Gegevens betreffende de grond + funderingsadvies volgens
grondrapport (Rapportnr.: 1703008.001-XF; d.d. 06 04 2020) van
Lankelma Geotechniek Zuid BV Moerland 4-A 5688 GA Oirschot



LET OP: alle maten in het werk te controleren
vóór inkoop en productie!!



- RENVOOI

- lasdikte klein $\triangleleft$ las $\approx 1,20 \times$ dikte aansluitend materiaal, indien de materiaaldikte ≥ 5 mm is, dienen de te lassen delen voorgeschuurd te worden.
 - lasdikte groot $\triangleright$ las $\approx 1,20 \times$ dikte aansluitend materiaal, indien de materiaaldikte ≥ 10 mm is, dienen de te lassen delen voorgeschuurd te worden.
 - alle stomplassen voorschrijven
 - alle overlappende lasen met overlappende lasen
 - alle te lassen delen random aflansen
 - alle maten in mm
 - alle maten zijn theoretische maten
 - voorbereiding: goetische bestek
- * staalkwaliteit S235 JR G2 (platen dikker dan 25 mm G3, anders anders)
 * alle koker- en buisprofielen staalkwaliteit S275 J0H J2H
 * alle koker- en buisprofielen WARMTEWALST
 * alle bouten twee klasse 8.8
 * alle bouten met moeren zijn per verbinding
 * alle bouten en moeren zijn met een draad van 12 mm
 * volgens EN ISO 9001

- alle maten in het werk controleren en volgens laatste tekening architect !!!

- voor zover dit uit een toepassing de staalconstructie THERMISCH VERZINKEN volgens de nieuwste Eurocode en de **STICHTING DOELMATIG VERZINKEN**
 - door waar nodig de staalconstructie brandwettelijk bekleden volgens de in de te bouwen gemeente geldende voorschriften en/of veiligheidsopbouw architect
- **LET OP!**
 - **Wettelijk** houden met vermeldingsplichtingen i.h.v. het opstellen van de staalconstructie, b.v. open aanbesteden, valletellen, motto: verboden, etc.
 - beton: sterkteklasse C20/25
 - de gehele betonconstructie nabehouden volgens de *Extraction of concrete structures* (EN-81-13670)
 - betonsluitmiddelen: B500B
 - hout: sterkteklasse C24, tenzij anders aangegeven
 - S.W.M. = geputtuit wapeningsnet
 - door waar mogelijk, alle reetlin. knipruiten met stalenken (I-netten)
 - dekking $\geq 30mm$, tenzij anders aangegeven
- **Constructie thermisch verzinkt uitvoeren**

09	04	2020	WR/MP	Fundering, palen, details, verbindingen	D
01	04	2020	WR/WR	uitvoerschroef, loopbordes, fundering	C
10	01	2018	EV/EV	Funderingspalen vgl's bestaande sonderingen	B
10	01	2018	EV/EV	windverbanden + drukkoker	A