



Bedrijfsplan

Servennen Mineralen Verwerking
Servennenstraat 6
Moergestel

's Hertogenbosch, 29 februari 2016

1. Inleiding en vraagstelling

Familie Denissen exploiteert op dit moment een agrarisch bedrijf en is voornemens om zijn bedrijf uit te breiden met een collectieve mestverwerkingsinstallatie met een capaciteit van ca. 100.000 ton op jaarbasis.

Vanwege de nieuwe meststoffenwet moet een gedeelte van het mestoverschot vanaf 1 januari 2013 verwerkt worden. In het zuiden moet in 2014 30 %, in 2015 50% en in 2016 55% van het bedrijfsoverschot verwerkt worden. Om in te spelen op deze wet is door de veehouders in de omgeving een collectief ontstaan van ondernemers die gezamenlijk de mestverwerking van de grond willen krijgen. Van de vele geïnteresseerden hebben 7 veehouders gezamenlijk een intentieverklaring ondertekend en financiën vrij gemaakt dat ze gaan starten met de mestverwerking en hun eigen overschot hier sowieso willen verwerken. Dit collectief is gestart onder de naam S.M.V. en bestaat sinds mei 2014.

2. Bedrijfsopzet

De mest wordt in de omgeving van het bedrijf geproduceerd. Onderstaand overzicht laat zien wie de initiatiefnemers zijn die gestart zijn met het collectief.

1. Klomp	Pijnendijk 6a	7.500 ton
2. Hazenberg	Servennenstraat 11	15.152 ton
3. Vermeer	Klein Locht 7	6.750 ton
4. Ketelaars	Molenakkerstraat 15	1.650 ton
5. Verweij Broers	Biestsestraat 118	2.857 ton
6. Van Eijk	Molenakkerstraat 6	2.821 ton
7. Denissen	Heuvelstraat 23	2.500 ton

Er zijn inmiddels meer geïnteresseerden, maar deze zeven initiatiefnemers die al bijna de helft van de verwerkingscapaciteit voor hun rekening nemen starten met dit initiatief. Degene die ingetekend hebben om straks mee te verwerken zijn als bijlage bijgevoegd bij dit bedrijfsplan, het totaal omvat 110.890 ton/jaar.

3. Bedrijfsproces

De mest wordt door middelen van tankwagens aangevoerd op het bedrijf en opgeslagen in een silo. Alvorens de mest wordt gescheiden in het verwaardingsproces kan deze tevens gehygiëniseerd worden als het eindproduct geëxporteerd moet worden. Na de hygiënisatie wordt de mest gebufferd en verder gescheiden in deelfracties. Vervolgens wordt van hieruit een continuustroom vloeibaar product in de installatie gebracht. De mineralenverwaardingsinstallatie bestaat uit een scheidingsstap, een flotatietank en een omgekeerde osmose. De scheiding bestaat uit een mechanische scheider, te weten een zeefbandpers of decanter en een flotatieunit. De scheiding heeft tot doel om de mest te separeren in een dikke en een dunne fractie.

In de flotatietank wordt de lucht in kleine belletjes meegevoerd naar het vloeistofoppervlak alwaar ze een sliblaag vormen. Deze sliblaag wordt vervolgens afgeschraapt en daarna terug in de zeefbandpers gebracht en ontwaterd. De dikke fractie wordt opgevoerd met een opvoerband in een container of tijdelijk opgeslagen op een mestdichte vloer. De dikke fractie bevat hoofdzakelijk fosfaat en organische materiaal en kan mogelijk elders nog worden nagedroogd en gepelleteerd om als strooibaar materiaal op de markt te brengen.

De dunne gescheiden fractie komt vanuit de flotatie-unit en gaat na tijdelijke opslag via een lage druk membraamfilter naar de omgekeerde osmose installatie. Alvorens dit gebeurt zal eerst nog als controle de waterige fractie over een papierbandfilter gaan. Wanneer de filter het water niet kan verwerken, is de fractie te dik voor de omgekeerde osmose. De omgekeerde osmose installatie verwerkt het product wat afkomstig is uit de flotatie-unit tot een concentraat- en waterstroom. Deze waterstroom heeft de gewenste kwaliteit voor een lozing op het oppervlaktewater en wordt daarmee terug gegeven aan de natuur.

Het concentraat wordt al dan niet na indamping om hem geconcentreerder te maken als eindproduct (kunstmestvervanger) in een tank of mestzak opgeslagen en van daaruit afgevoerd van het bedrijf of op het land uitgereden.

De dikke fractie wordt desgewenst (marktafhankelijk) nog nagedroogd in een pulverdruyer (cycloon) en tot strooibare korrels geperst voor deze wordt verkocht.

